

LASER GIOTTO par Timis

GIOTTO YAG DPSS 3 AXES



GIOTTO YAG DPSS 3 AXES



Le GIOTTO YAG 3 AXES associe une source de haute qualité qui utilise le pompage par diode laser et une tête à balayage 3 axes.

Ses caractéristiques principales sont : un petit diamètre de spot même dans les grandes surfaces (ie 400x400mm, avec un spot similaire au système à surface de travail de 180x180mm), un système compact, une haute qualité de rayon laser, une grande facilité d'intégration sur les lignes de production et un contrôle constant des parties vitales

Le GIOTTO YAG 3 AXES est un système de marquage de haute qualité, et ce même pour les surfaces larges allant jusqu'à 500x500mm grâce à son micro spot de 90µm (jusqu'à 30µm sur les petites surfaces de 200x200mm). Ces détails font du YAG 3 axes le système dernier cri en matière de marquage de carte électronique, les composants en métal ou en plastique, et toutes les applications où un rayon laser de haute qualité et la taille de la surface de travail sont les éléments clés de l'application.

Le marquage est effectué sans aucun contact mécanique et il est le résultat de l'interaction thermo acoustique entre le laser et la matière (métal, plastique, etc...). Il est indélébile et associe haute qualité, vitesse et flexibilité d'utilisation.

Les 3 axes de la tête de marquage permettent de régler et de programmer la zone de marquage et la distance de travail, ainsi que tout autre paramètre, sans aucune opération manuelle de réglage de l'optique.

Le GIOTTO YAG 3 AXES peut être configuré avec différentes options, ce qui lui assure une remarquable flexibilité selon les applications et améliore ses performances, comme le contrôle dynamique du point de focalisation et de la taille du spot.

Le GIOTTO YAG 3 AXES dispose d'une large gamme d'accessoires (une table XY, une table rotative, une fixation rotative, un axe Z, un chargeur automatique d'étiquettes), ce qui le transforme en poste de travail complet et flexible. Du fait de ses dimensions ultras compactes et de sa fiabilité, il est facilement intégrable sur les lignes de production et peut être commandé à partir de n'importe quel pc, enfin il possède un système d'auto-diagnostic.

Le GIOTTO YAG 3 AXES est piloté à l'aide d'un PC et du logiciel ICARO (compatible Windows). L'utilisateur peut facilement modifier les paramètres : Les variables de fonctionnement tels que la puissance, la fréquence ou la vitesse d'impression sont paramétrables pour obtenir des performances optimales.

Des graphiques dans différents formats de DAO/ CAD (*.plt, *.dxf, *.pcx, *.bmp, *.mcl, sans compter les formats machine) peuvent être directement importés et les textes peuvent être chargés directement (toutes les polices Windows sont disponibles).

Les opérations d'éditons de graphiques sont aussi possibles.

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

Source laser

Puissance nominale:	15-30-60-80-120 W DPSS
Fréquence:	0-100 KHz
Pompage:	Par diode laser
Unité de refroidissement:	Circuit fermé : eau
Longueur d'onde:	10,064 µm

Tête de marquage

Technologie:	Galvanométrique 3axes
Surface de travail (mm):	200x200 ➡ 500x500 (surface plus large disponible sur demande)
Distance de travail (mm):	280 mm ➡ 650 mm
Spot (µm):	~ 30 (75) µm (surface 200x200) ➡ ~ 90 (260) µm (surface 500x500)
Vitesse d'écriture (linéaire - M/sec):	> 3 m/s
Vitesse d'écriture (caractères - car/sec):	> 5 car/s
Vitesse de positionnement (M/sec):	> 6 m/s
Température de fonctionnement:	de 10 à 40° C
Température de fonctionnement relative:	10 à 85% d'humidité relative sans condensation
Température de stockage:	de -10 à 70°C (Circuit vide en H2O)

Système

Commandes:	Carte microprocesseur DSP, Ram 128Mo, LAN Ethernet 10/100 Mbps/s
Système d'exploitation:	Windows 98, 2000, XP PRO, ICARO CAM SW
Graphiques:	PLT, DXF, BMP, PCX, TIFF, JPEG, GIF MCL, etc.
Interface:	LAN, RS 232/485, I/O numérique, codeur
Norme de sécurité:	CEI EN 60825-1
Options:	Axe Z, table rotative classe 1, fixation rotative 360°, carters de CLASSE 1, extenseur dynamique de faisceau