

LASER GIOTTO par Timis

GIOTTO YAG DPSS



GIOTTO YAG DPSS



Le GIOTTO YAG 2 AXES est un système de marquage basé sur une source de pompage par diode laser.

Le système laser est composé d'un rack contenant la source, la tête de balayage galvanométrique, et une unité de refroidissement, ainsi que d'un autre module contenant une système de refroidissement en circuit fermé et le contrôle électronique.

Le marquage est effectué sans aucun contact mécanique et il est le résultat de l'interaction entre l'onde thermique du rayon laser et la matière (métal, plastique, etc...). Il est indélébile et associe haute qualité, vitesse et flexibilité d'utilisation.

Ses caractéristiques principales sont : un système compact, un rayon laser de haute qualité, la fiabilité, une intégration simple sur les lignes de production, la surveillance constante des parties vitales de la machines.

Le GIOTTO YAG 2 AXES peut être configuré avec différentes options, ce qui assure une remarquable flexibilité selon les applications et améliore ses performances, comme le contrôle dynamique du point de focalisation et de la taille du spot. Deux différents types de têtes galvanométriques peuvent être montées pour une plus grande rapidité et une meilleure précision.

Le GIOTTO YAG 2 AXES dispose d'une large gamme d'accessoires (une table XY, une table rotative, une fixation rotative, un axe Z, un chargeur automatique d'étiquettes), ce qui le transforme en poste de travail complet et flexible. Du fait de ses dimensions ultra compactes et de sa fiabilité, il est facilement intégrable sur les lignes de production.

Le GIOTTO YAG 2 AXES est piloté à l'aide d'un PC et du logiciel ICARO (compatible Windows). L'utilisateur peut facilement modifier les paramètres : Les variables de fonctionnement tels que la puissance, la fréquence ou la vitesse d'impression sont paramétrables pour obtenir des performances optimales.

Des graphiques dans différents formats de DAO/ CAD (*.plt, *.dxf, *.pcx, *.bmp, *.mcl, sans compter les formats machine) peuvent être directement importés et les textes peuvent être chargés directement (toutes les polices Windows sont disponibles).

Les opérations d'édicions de graphiques sont aussi possibles.

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

Source laser

| | |
|---------------------------|------------------------|
| Technologie: | Nd: Yag DPSS |
| Puissance nominale: | 15-30-60-80-120 W DPSS |
| Fréquence: | 0-100 Khz |
| Pompage: | Par diode laser |
| Unité de refroidissement: | Circuit fermé : eau |
| Longueur d'onde: | 10,6 µm |

Tête de marquage

| | RAM 8 | | | RAM 15 | | |
|--|--------|---------|---------|--------|---------|---------|
| Lentille focale (mm): | 100 | 163 | 254 | 100 | 163 | 254 |
| Surface de travail (mm): | 70x70 | 115x115 | 180x180 | 35x35 | 110x110 | 180x180 |
| Distance de travail (mm): | 120 | 240 | 380 | 120 | 220 | 380 |
| Spot (µm): | 20-75 | 40-150 | 25-270 | 15-40 | 30-75 | 50-150 |
| Vitesse d'écriture (linéaire - M/sec): | 3 | 6 | 8 | 2 | 4 | 6 |
| Vitesse d'écriture (caractères - car/sec): | 300 | 600 | 800 | 200 | 400 | 600 |
| Vitesse de positionnement (M/sec): | ~8 m/s | ~16 m/s | ~20 m/s | ~5 m/s | ~10 m/s | ~15 m/s |

| | |
|---|--|
| Température de fonctionnement: | de 10 à 40° C |
| Température de fonctionnement relative: | 10 à 85% d'humidité relative sans condensation |
| Température de stockage: | de -10 à 70°C (Circuit vide en H2O) |

Système

| | |
|-------------------------|--|
| Commandes: | Carte microprocesseur DSP, Ram 128Mo, LAN Ethernet 10/100 Mbits/s |
| Système d'exploitation: | Windows 98, 2000, XP PRO, ICARO CAM SW |
| Graphiques: | PLT, DXF, BMP, PCX, TIFF, JPEG, GIF MCL, etc. |
| Interface: | LAN, RS 232/485, I/O numérique, codeur |
| Norme de sécurité: | CEI EN 60825-1 |
| Options: | Axe Z, table rotative classe 1, fixation rotative 360°, carters de CLASSE 1, extenseur dynamique de faisceau |