

LASER GIOTTO par Timis

GIOTTO YAG FIBER



GIOTTO YAG FIBER



GIOTTO FIBER est un système de marquage basé sur une source de pompage par diode laser à état solide. Le laser se compose d'une tête de balayage galvanométrique reliée par fibres optiques à un support qui contient le système de refroidissement par air et l'interface électronique de commande.

Le marquage est effectué sans aucun contact mécanique et il est le résultat de l'interaction entre l'onde thermique du rayon laser et la matière (métal, plastique, etc...)

En plus d'être indélébile ; le laser associe haute qualité, vitesse et flexibilité d'utilisation.

Le GIOTTO FIBER, grâce à sa grande fiabilité, la taille ultra compacte de sa tête galvanométrique et de son rack (19") est facilement intégrable dans les lignes de production où il peut être utilisé pour les applications de marquage en ligne.

Ses caractéristiques principales sont : des dimensions extrêmement compactes, aucune maintenance, un coût de fonctionnement faible, une tête de balayage commandée à distance ou une longue durée de vie des diodes (plus de 40.000 heures).

Le GIOTTO FIBER est configurable avec différentes options, ce qui assure une remarquable flexibilité selon les applications et améliore ses performances, comme le contrôle dynamique du point de focalisation et de la taille du spot. Deux différents types de têtes galvanométriques peuvent être montées pour une plus grande rapidité et une meilleure précision.

Le GIOTTO FIBER est piloté à l'aide d'un PC et du logiciel ICARO (compatible Windows). L'utilisateur peut facilement modifier les paramètres : Les variables de fonctionnement tels que la puissance, la fréquence ou la vitesse d'impression sont paramétrables pour obtenir des performances optimales.

Des graphiques dans différents formats de DAO/ CAD (*.plt, *.dxf, *.pcx, *.bmp, *.mcl, sans compter les formats machine) peuvent être directement importés et les textes peuvent être chargés directement (toutes les polices Windows sont disponibles).

Les opérations d'éditations de graphiques sont aussi possibles.

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

Source laser

Technologie:	Nd Yag Fiber
Puissance nominale:	En continu : 15-10-20 W - En impulsion : 10-20 W
Fréquence:	20-80 KHz
Unité de refroidissement:	Refroidissement par air

Tête de marquage

	VM1000			VM2000		
Unité focale (mm):	100	163	254	100	163	254
Surface de travail (mm):	60x60	115x115	180x180	35x35	110x110	180x180
Distance de travail (mm):	120	240	360	120	240	360
Spot (µm):	20	40	75	15	24	40
Vitesse d'écriture (linéaire - M/sec):	3	6	8	2	4	6
Vitesse d'écriture (caractères - car/sec):	300	400	800 car/s	300	400	800 car/s
Vitesse de positionnement (M/sec):	~5 m/s	~10 m/s	~15 m/s	~5 m/s	~10 m/s	~15 m/s

Température de fonctionnement:	de 10 à 40° C
Température de fonctionnement relative:	10 à 85% d'humidité relative sans condensation
Température de stockage:	de -10 à 70°C (Circuit vide en H2O)

Système

Commandes:	Carte microprocesseur DSP, Ram 128Mo, LAN Ethernet 10/100 Mbits/s
Système d'exploitation:	Windows 98, 2000, XP PRO, ICARO CAM SW
Graphiques:	PLT, DXF, BMP, PCX, TIFF, JPEG, GIF MCL, etc.
Interface:	LAN, RS 232/485, I/O numérique, codeur
Norme de sécurité:	CLASS 4, CEI EN 60825-1
Options:	Axe Z, table rotative classe 1, fixation rotative 360°, carters de CLASSE 1, extenseur dynamique de faisceau