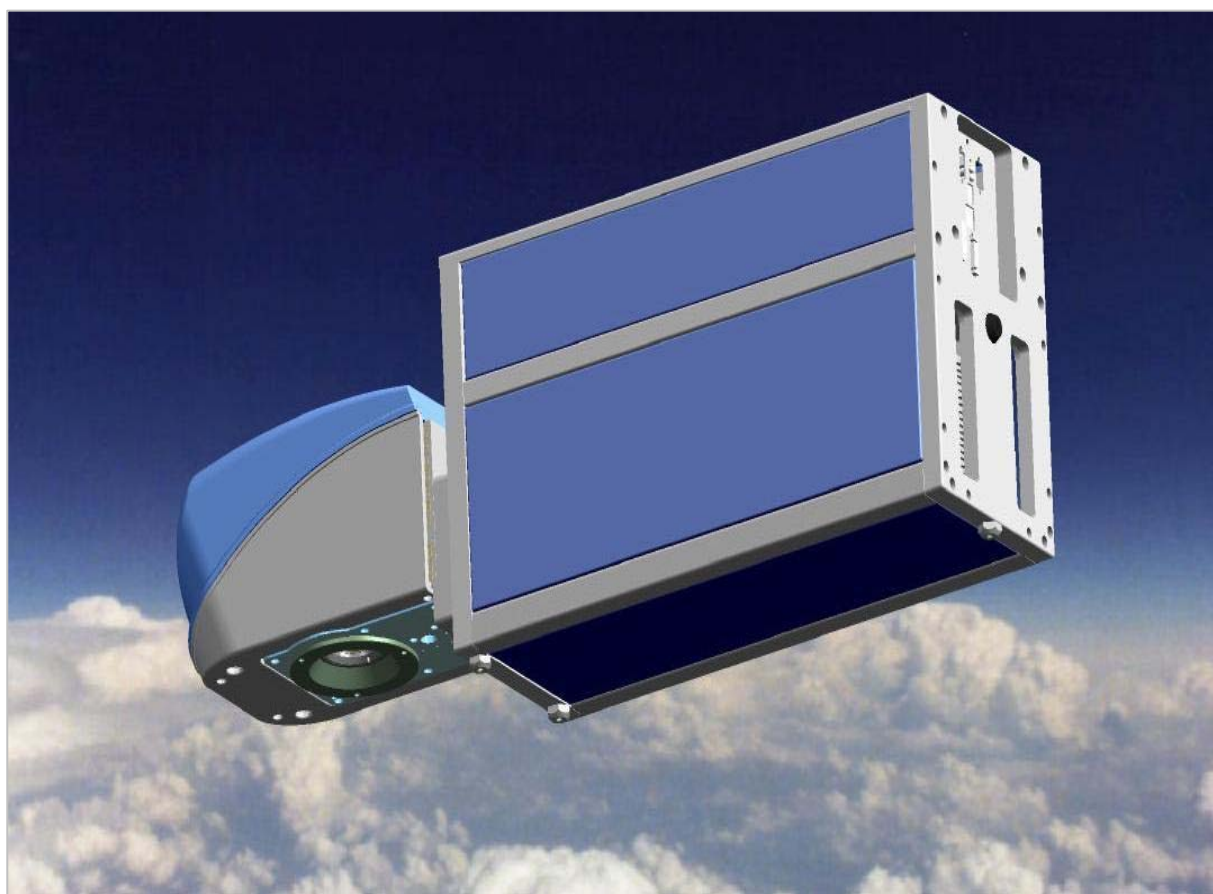


LASER GIOTTO par Timis

GIOTTO CO₂ 2 AXES



GIOTTO CO₂ 2 AXES



Le Giotto CO₂ 2 AXES est un système de marquage par laser très fiable équipé d'une tête galvanométrique 2 axes et d'une source de laser CO₂.

Son application principale est pour le marquage sur différents matériaux tels que le marbre, l'aluminium anodisé, le bois, le verre, le méthacrylate, les textiles, le cuir, ainsi que toute matière réagissant habituellement avec la longueur d'onde des lasers CO₂.

Pour les matériaux fins tels que le bois, le papier, le cuir ou les textiles, il est possible de combiner marquage et découpe.

Le GIOTTO CO₂ 2 AXES dispose de multiples accessoires afin d'en faciliter l'utilisation :

- système optique d'ajustement de la distance de marquage (extenseur dynamique de faisceau)
- Carters classe 1.
- Axe Z motorisé.
- Système d'enroulement et de déroulement d'étiquettes.
- Chargeur automatique pour les stylos et les instruments.

Le GIOTTO CO₂ ON-FLY est configuré pour les hautes vitesses d'impression exigées par l'industrie du conditionnement pour codifier les lots, les dates de péremption, etc.

Il remplace les traditionnels systèmes d'impression jet d'encre avec divers avantages tels qu'une inscription indélébile, une flexibilité dans la codification, ou une réduction des coûts de fonctionnement liés à l'entretien du système.

Le GIOTTO 2 AXES est piloté à l'aide d'un PC et du logiciel ICARO (compatible Windows). L'utilisateur peut facilement modifier les paramètres : Les variables de fonctionnement tels que la puissance, la fréquence ou la vitesse d'impression sont paramétrables pour obtenir des performances optimales.

Des graphiques dans différents formats de DAO/ CAD (*.plt, *.dxf, *.pcx, *.bmp, *.mcl, sans compter les formats machine) peuvent être directement importés et les textes peuvent être chargés directement (toutes les polices Windows sont disponibles).

Les opérations d'éditeurs de graphiques sont aussi possibles.

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

SPECIFICATIONS TECHNIQUES

Source laser

Technologie:	Source laser CO ₂ , pompage par radio fréquence
Puissance nominale:	30, 60, 100, 115 W
Fréquence:	0 à 20 KHz
Unité de refroidissement:	Refroidissement par air

Tête de balayage

	VM500			VM1000			VM2000		
	Galvanométrique 2 axes								
	Gravage plus rapide								
	Qualité meilleure								
Technologie:	75	100	200 mm	75	100	200mm	100	200	
Unité focale (mm):	50x50	70x70	140x140	40x40	60x60	120x120	55x55	120x120	
Surface de travail (mm):	77	105	210mm	75	100	200mm	100	200mm	
Distance de travail (mm):	300	410	900µm	180	240	400µm	180	200µm	
Spot (µm):	>3 m/s	>4 m/s	>8 m/s	>2,5 m/s	>3 m/s	>6 m/s	>2 m/s	>4 m/s	
Vitesse d'écriture (linéaire - M/sec):	>300	>400	>800 car/s	>200	>300	>600 car/s	>150	>300 car/s	
Vitesse d'écriture (caractères - car/s):	~7 m/s	~10 m/s	~20 m/s	~5 m/s	~7 m/s	~15 m/s	~5 m/s	~10 m/s	
Vitesse de positionnement (M/sec):									

Température de fonctionnement:	de 10 à 40° C
Température de fonctionnement relative:	10 à 85% d'humidité relative sans condensation
Température de stockage:	de -10 à 70°C (Circuit vide en H ₂ O)

Système

Commandes:	Carte microprocesseur DSP, Ram 128Mo, LAN Ethernet 10/100 Mbits/s
Système d'exploitation:	Windows 98, 2000, XP PRO, ICARO CAM SW
Graphiques:	PLT, DXF, BMP, PCX, TIFF, JPEG, GIF MCL, etc.
Interface:	LAN, RS 232/485, I/O numérique, codeur
Norme de sécurité:	CLASS 4, CEI EN 60825-1
Options:	Axe Z, table rotative classe 1, fixation rotative 360°, carters de CLASSE 1, extenseur dynamique de faisceau